

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Техническая спецификация металла	
3	Схемы расположения стоек и балок эстакады	
4	Схемы расположения стоек и балок эстакады. Узлы 1.6	
5	Схема расположения элементов ограждения эстакады	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ТУ 36.26.11-5-89	Листы стальные просечно-вытяжные.	
	Технические условия	
1450.3-7.94	Лестницы, площадки, стремайки и ограждения стальные для производственных зданий промышленных предприятий	
вып.2	Конструкции из горячекатаных профилей. Чертежи КМ	

Лист	Наименование	Примечание
2	Техническая спецификация металла	
5	Спецификация элементов ограждения эстакады	

Лист	Наименование	Примечание
	<u>Работы по наземной части</u>	
1	Установка колонн и стоек	
2	Антикоррозионная защита мест сварки стальных конструкций	

1. Стальные конструктивные элементы разработаны на стадии КМ в соответствии с главами СНиП 11-23-81 и СНиП 2.01.07-85 и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей на стадии КМД.
2. За относительную отм. 0,000 принята отметка головки рельса, что соответствует абсолютной отметке 235,600
3. Зимняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки минус 40° С
Средний напор ветра для III района 38кгс/м²
Вес снегового покрова – 2,4 кПа
4. Монтаж конструкций производить на болтах и гайках, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 1759.4-87 и шайбах удовлетворяющих требованиям ГОСТ 18123-82. Болты назначать по табл. 57* СНиП 11-23-81
Болты принять по ГОСТ 7798-70* класса прочности 5,8. Гайки принять по ГОСТ 5915-70*.
Применение автоматных сталей для болтов не допускается.
5. Гайки болтов, после проверки правильности положения смонтированных конструкций должны быть затянуты и предохранены от раскручивания.
6. Минимальные толщины швов, в зависимости от вида сварки и толщины свариваемых элементов принимать по расчету, но не менее указанных в таблице 38 главы СНиП 11-23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
7. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованием главы СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"
8. В узлах и деталях приведены принципиальные решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и высота сварных швов определяется при разработке детализированных чертежей марки "КМД" на основании расчетных усилий, указанных в ведомости элементов.
Все элементы, для которых не приведены расчетные усилия, крепить не менее чем на двух болтах или на усилии N=5,0 тс.
9. Все металлоконструктивные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по одному слою грунта ПФ-021 ГОСТ 25129-82.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №					

Главный инженер проекта (Печерин В.А.)

						1626-2.4-КМ					
						Нефтеперерабатывающий комплекс ООО НПЗ "Северный Кудзасс" II пусковой комплекс: "Пункт погрузки и разгрузки нефти и нефтепродуктов и приемно отработочные пути"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Смотровая эстакада			Стация	Лист	Листов
ГИП	Печерин								Р	1	5
Нач. отд.	Полужикова										
Гл. спец.	Врачев										
Рук. гр.	Азеева										
Инженер	Ильиниц					Общие данные			ОАО "Роснедрпроект" филиал "Кенерождельпроект"		
Н. контроль	Солод										
						Формат А2					